

84.65

84.65 - Станки (включая машины для сборки с помощью гвоздей, скоб, клея или другими способами) для обработки дерева, пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов:

- 8465.10 – станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями
- 8465.20 – обрабатывающие центры
 - прочие:
- 8465.91 – – пилы механические
- 8465.92 – – станки строгальные, фрезерные или строгально-калевочные
- 8465.93 – – станки шлифовальные, пескоструйные или полировальные
- 8465.94 – – машины гибочные или сборочные
- 8465.95 – – станки сверлильные или долбежные
- 8465.96 – – станки рубильные, дробильные или лущильные
- 8465.99 – – прочие

В данную товарную позицию включаются станки для придания формы или поверхностной обработки (включая резку, формообразование и сборку) дерева (и материалов, получаемых из дерева), пробки, кости, затвердевшей резины, твердых пластмасс и аналогичных твердых материалов (рога, древесины пальмы породы "растительная слоновая кость", перламутра, слоновой кости и т.д.).

В данную товарную позицию **не включаются** машины для обработки материалов, которые, хотя и упомянуты в заголовке данной товарной позиции, но не обладают характеристиками твердых материалов в момент, когда начинается их обработка. По этой причине машины для резания мягких пластмасс или незатвердевшей резины сюда **не включаются** (**товарная позиция 84.77**). Кроме того, в данную товарную позицию **не включаются** машины для изготовления деталей из гранул или порошка, например, машины для формования пластических материалов (**товарная позиция 84.77**), машины для агломерации или формования частиц или волокон дерева или другого древесного материала (**товарная позиция 84.79**) или другие аналогичные машины. Несмотря на то, что их можно отнести к машинам для обработки материалов, упоминаемых в заголовке, в данную товарную позицию также **не включаются** машины и аппараты, функция которых в общем состоит не в том, чтобы обрабатывать материал или его поверхность, например, машины для сушки древесины или старения его посредством высушивания (**товарная позиция 84.19**), машины для растягивания пробки (**товарная позиция 84.19**) или машины для прессования, агломерации или пропитывания древесины (**товарная позиция 84.79**).

Как правило, станки имеют механический привод, но аналогичные станки с ручным или ножным приводом также включаются в данную товарную позицию. Эти последние можно отличить от ручных инструментов **товарной позиции 82.05** и от ручных инструментов **товарной позиции 84.67** тем, что они обычно сконструированы для установки на полу, верстаке, стене или на другой машине и поэтому снабжаются опорной плитой, монтажной рамой, станиной и т.д.

(A) СТАНКИ, КОТОРЫЕ ОБЫЧНО НЕ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

К данной категории товаров относятся:

- (1) **Механические пилы** всех типов. Они работают с использованием полотен или цепей, обычно снабжаемых зубьями. В их число входят:
 - (а) механические пилы с инструментом, движущимся возвратно-поступательно, например, механические пилы с прямозубыми полотнами для распиловки бревен в поперечном направлении, лобзика, пильные станки с вертикальной или горизонтальной рамой для резания лесоматериала на доски;

- (б) механические пилы, в которых инструмент вращается. К их числу относятся цепные пилы и ленточные пилы, например, вертикальные и горизонтальные ленточные пилы, продольные разрезные и обрезные пилы, кареточные и настольные ленточные пилы, а также различные специализированные станки, например, многоленточные пильные станки для изготовления блоков, досочек, фриза и т.д. для деревянного напольного покрытия и ленточнопильные станки для бумажной промышленности;
- (в) механические пилы, в которых инструмент совершает вращательное движение. К этой большой категории относятся все станки, которые осуществляют резание с помощью одного или нескольких зубчатых полотен, совершающих круговое движение. Сюда входят например, маятниковые пилы, отрезные пилы с ходом инструмента по прямой линии, радиальные пилы, блочноходовые пилы с резанием в продольном направлении, циркулярные пилы для резания бревен, торцовочные циркулярные пилы, настольные пилы, пилы со скользящим столом, циркулярные пилы для разрезания панелей.
- (2) **Строгально-калеводные и строгальные станки**, которые подготавливают поверхность заготовки с использованием лезвий, снимающих стружку с материала. К ним относятся станки, которые работают по одной или двум поверхностям, а также строгальные станки, которые могут обрабатывать вплоть до четырех поверхностей.
- (3) **Станки для формования и фрезерования**, которые придают нужную форму заготовке с использованием профилированного вращающегося инструмента, снимающего стружку с материала. В их число входят, например, шпиндельные формовочные станки, шипорезные станки одностороннего действия, станки для вырезания деталей под соединение типа "ласточкин хвост", пазовальные станки, зенковочные станки, фрезерные станки для вырезания по моделям и для вырезания выемок, копировальные станки (за исключением токарных), 1-, 2-, 3- или 4-сторонние формовочные станки, профилообразующие станки, станки с вращающейся заготовкой, пазорезные станки и станки для фрезерования бревен. К данной категории товаров относятся также фрезерные станки с числовым программным управлением.
- (4) **Обрабатывающие центры** (см. примечание к субпозициям 1 к данной группе), известные также как **обрабатывающие центры с числовым программным управлением**. Эти машины выполняют несколько операций механической обработки и обеспечивают автоматическую смену режущего инструмента из магазина или другого аналогичного устройства в соответствии с программой обработки. Поэтому к данной категории относятся станки, выполняющие **две или более** операции механической обработки с помощью автоматической смены режущего инструмента из магазина или другого аналогичного устройства, тогда как станки, выполняющие **одну** операцию с помощью единственного инструмента или нескольких инструментов, работающих одновременно или последовательно (например, многошпиндельные сверлильные или многоинструментальные фрезерные станки), включаются в соответствующие субпозиции как сверлильные или фрезерные станки.
- (5) **Шлифовальные, пескошлифовальные и полировальные станки**. Шлифовальные станки, в которых используются шлифовальные камни, применяются главным образом для обработки изделий из твердого материала, например, древесины пальмы породы "растительная слоновая кость", твердой резины, рога и слоновой кости.
- Пескошлифовальные станки используют абразивы для улучшения чистоты поверхностной обработки, а также для повышения размерной точности обработки. К данной категории относятся станки с колебательным движением, ленточные шлифовальные станки для шлифования наждачной бумагой, дисковые шлифовальные станки для шлифования наждачной бумагой, катушечные и барабанные шлифовальные станки для шлифования наждачной бумагой. К данной категории относятся также станки, известные под наименованием станков для чистовой обработки.
- Полировальные станки придают блеск с помощью лент, барабанов или гибких роликов и предназначены для обработки заготовок, которые предварительно прошли чистовую обработку.
- (6) **Гибочные машины**, которые механическим способом изменяют форму или физические характеристики заготовки посредством воздействия на ее структуру.

(7) Сборочные машины.

К ним относятся:

- (а) машины, которые осуществляют сборку двух или более деталей с помощью связующих агентов, клеящих составов или клейкой бумаги. К данной категории относятся станки для сшивания фанеры, сборочные машины для склеивания панелей, панелеформирующие машины, рамные струбцины, каркасные струбцины, фанерные и слоисто-древесные прессы, фанеровочные прессы. Эти машины могут содержать также устройства для распределения клеящего состава по поверхности древесины;
- (б) машины, которые обеспечивают соединение с применением гвоздей, скоб, проволоки и т.д.;
- (в) машины для соединения без применения связующих агентов или крепежных деталей, например, обжимные прессы.

(8) Сверлильные станки. Они применяются исключительно для сверления круглого отверстия с помощью вращающегося инструмента (сверла или перки). Центр инструмента и просверливаемого отверстия находятся на общей оси. К данной категории относятся одно- и многошпиндельные сверлильные станки, станки для высверливания сучков, станки для сверления отверстий под штифты. В данную категорию также включаются сверлильные станки с числовым программным управлением.**(9) Долбежные станки.** Эти станки вырезают отверстия нецилиндрической формы с использованием долота, долбежной цепи или перки, перемещаемой по заданной траектории, например, пазодолбежные, долото- или цепедолбежные станки.**(10) Рубильные, вырубные, дробильные, лущильные и щепильные станки.** Все эти станки обрабатывают заготовку механическим способом, не снимая стружки с дерева.

К ним относятся:

- (а) рубильные станки, которые разделяют связь между волокнами за счет действия клина. К ним относятся древокольные станки, станки для раскалывания кряжей, станки для раскалывания корней, станки для раскалывания лозняка, бамбука и ротанговой пальмы;
- (б) вырубные станки, которые обеспечивают получение нужной формы посредством ударного вырубания, например, фанеровыврубные станки;
- (в) дробильные станки, посредством которых получают маленькие куски дерева одного и того же размера и формы. К ним относятся станки для нарезания щепы, станки для производства мелких кусков древесины, станки для изготовления древесной шерсти, а также древокольные и кромкообрубочные станки.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** дефибреры для производства древесной массы (**товарная позиция 84.39**);

- (г) лущильные и щепильные станки, которые используют прямолинейную режущую кромку для производства тонких листов либо посредством лущения (станки для изготовления тонких дощечек), либо посредством щепления (станки для производства фанеровки или тонких листов для производства фанеры).

К данной категории оборудования относятся также фанеролущильные станки, в которых используются прямолинейные лезвия, станки для разделки под соединение в ус и машины для вырезания средника.

- (11) **Токарные станки**, которые используются для придания нужной формы заготовке посредством вращения ее вокруг собственной оси, инструмент при этом не вращается. К этой категории относятся токарные станки всех видов, в том числе и копировальные токарные станки.
- (12) **Станки для обрубки сучьев с поваленных деревьев или распиливания бревен.**
- (13) **Корообдирочные станки** (декортикаторы для обработки бревен, корообдирочные станки для изготовления столбов и т.д.), **кроме** станков для обдирки коры водяной струей **товарной позиции 84.24** и корообдирочных барабанов **товарной позиции 84.79**.
- (14) **Станки для высверливания сучков**, применяемые при обработке бревен (например, для использования при приготовлении древесной массы).

В данную товарную позицию включаются также станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями.

В качестве примеров можно привести:

- (1) **Комбинированные деревообрабатывающие станки**, объединяющие в одном агрегате несколько станков, выполняющих различные функции, используемые независимо один от другого. В станках этого типа необходимо выполнять ручные операции с заготовкой при переходе от одной операции к другой. К таким станкам относятся станки для выравнивания поверхностей, скомбинированные с приспособлениями для выполнения еще одной или нескольких операций, а также пильно-формовочно-долбежные станки.
- (2) **Многоцелевые станки**, в которых, в отличие от предыдущего класса, не требуется выполнения никаких вспомогательных ручных операций после установки заготовки в станке. К таким станкам относятся: шипорезные станки одностороннего действия с несколькими шпинделями, шипорезные станки двухстороннего действия, станки для установки метизов, для выполнения отверстий под штифты и т.д., станки для выполнения сборочных операций с использованием клеящих составов и операций чистовой обработки (для производства полос шпона или для изготовления панелей из реек).

(Б) МАШИНЫ, ПРЕДНАЗНАЧАЕМЫЕ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

К данной категории машин относятся:

- (1) **Бондарные машины** (например, станки для соединения клепки, станки для строгания клепки, станки для сгибания клепки, уторные станки для нарезания паза, в который вставляется дно бочки, или бочарно-уторные станки, бочарно-сборочные станки, станки для насаживания обручей на бочку). Но в данную товарную позицию **не включаются** аппараты для пропаривания бочек или клепки (**товарная позиция 84.19**).
- (2) **Машины, используемые в карандашной промышленности.**
- (3) **Машины для выдалбливания или сверления железнодорожных шпал.**
- (4) **Станки для скульптурной обработки древесины, гравировальные станки, включая копировальные станки.**
- (5) **Станки для растирания древесной муки.** Однако в данную товарную позицию **не включаются** дефибраторы, применяемые в целлюлозно-бумажной промышленности (**товарная позиция 84.39**).
- (6) **Станки для забивания гвоздей, установки скоб, склеивания и для осуществления других способов сборки ящиков, корзин, коробок, бочек и т.д.**
- (7) **Станки для изготовления деревянных пуговиц.**
- (8) **Станки для изготовления башмаков на деревянной подошве, деревянных подошв или каблучков для обуви или сапожных колодок.**

84.65

- (9) **Станки для обработки ивняка, тростника и т.д.** (обдирка кожицы, расщепление, округление и т.д.), **за исключением** станков для производства корзин или плетеных изделий (**товарная позиция 84.79**).

В данную товарную позицию включаются **станки, применяемые для обработки пробки** (например, распиловки, обрезки, резания, полирования), **кости, твердой резины, твердых пластмасс и аналогичных твердых материалов**. Эти станки конструируются по тем же самым принципам, что и станки для обработки древесины.

ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности (**кроме** инструмента **группы 82**) к станкам данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 84.66**.

*
* *

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) измельчители бамбука, обрезные станки для получения древесной щепы и дефибреры, применяемые в производстве древесной массы (**товарная позиция 84.39**);
- (б) станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых или плазменно-дуговых процессов и прочие машины **товарной позиции 84.56**;
- (в) ручные инструменты пневматические, гидравлические или со встроенным электрическим или неэлектрическим двигателем (**товарная позиция 84.67**);
- (г) машины для очистки и удаления загрязняющих веществ с металлических выводов корпусов полупроводниковых приборов (**товарная позиция 84.86**).